



**SVATOZAR**

- SINCE 1989 -

МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ:

+7 (495) 740-00-59 для Москвы и МО

+7 (800) 775-40-59 для Регионов



1-й Лакокрасочный завод является ведущим старейшим российским производителем в области производства лакокрасочных материалов. В нашем арсенале богатейший опыт и новейшее оборудование. Экспортная серия Svatozar™ объединяет в себе лучшие достижения последних лет.

Инновационный огнезащитный состав от углеводородного горения для металлоконструкций входит в серию материалов Святозар-01М для огнезащитного сегмента. Продукция серии изготовлена на основе финских и японских полимеров и предназначена для использования в самых сложных условиях эксплуатации и успешно зарекомендовала себя во всех регионах с экстремальными температурами – от Лапландии до Камчатки.

## **SVATOZAR – 01М Углеводород. (Святозар СВ- 01М Углеводород).**

**Огнезащитный состав от углеводородного горения для металлоконструкций  
(огнезащита до 150 минут). Двух компонентный, всесезонный.**



### **Преимущества:**

Огнезащита до 150 мин.; Защита от углеводородного пожара; Вспучивающийся; Внутри / Снаружи; Двух компонентный; Антикоррозионный; Нанесение до -5°C; Влагоатмосферостойкий; Всесезонный; Серый;

### **Назначение:**

Предназначен для защиты от углеводородного, целлюлозного горения и от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях макроклиматических районов У, УХЛ и ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере. Отличается высоким содержанием нелетучих веществ, позволяет получать толстослойное покрытие с высокими огнезащитными свойствами. Возможно нанесение при температуре окружающего воздуха до -5°C. Применяется в системах комплексной огнезащиты покрытий в качестве верхнего или промежуточного слоя. Используется в качестве конструктивного покрытия для обеспечения огнезащиты несущих стальных конструкций, мостов и эстакад, ангаров и контейнеров, на предприятиях и объектах всех отраслей промышленности. Образует влагоатмосферостойкое покрытие, которое под воздействием огня многократно вспучивается и предохраняет окрашенную поверхность от распространения пламени и воздействия высоких температур. Легко наносится, возможно получение толстослойного покрытия при распылении, толщина не стекающего мокрого слоя более 3000 мкм, высокая производительность при выполнении работ.

### **Область применения:**

- Состав для защиты от углеводородного, целлюлозного горения и от коррозии металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях всех типов атмосферы, в том числе в открытой промышленной атмосфере.
- Огнезащитная краска (обмазка) для металлических цистерн, складов ГСМ и других объектов топливно-энергетического сектора.
- Состав (обмазка) по металлу для конструктивной огнезащиты от углеводородного, целлюлозного горения и от коррозии для объектов промышленного, гражданского назначения (заправочные комплексы, аэропорты, объекты нефтегазового сектора и т.п.).



МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ:

+7 (495) 740-00-59 для Москвы и МО

+7 (800) 775-40-59 для Регионов



**Главные достоинства:**

- Огнезащита от углеводородного, целлюлозного горения и от коррозии металлоконструкций.
- Двух компонентный, тёмно-серый;
- Низкие теплопроводность и расход.
- Высокая производительность при выполнении работ.

**Рекомендации технолога:**

**Подготовка поверхности:**

Поверхность металла предварительно должна быть обработана грунтовкой в один или два слоя общей толщиной от 40 до 80 мкм. Время выдержки свежего грунтовочного покрытия (при температуре  $20\pm 2^\circ\text{C}$ ) – не менее 1 суток. Грунтование проводить при температуре воздуха не ниже  $+15^\circ\text{C}$ , относительная влажность не выше 60%. Металл со старым грунтовочным покрытием очистить от загрязнений, отслоений, растрескивания и коррозии, затем обезжирить, обеспылить и высушить. Все повреждённые участки старого грунтовочного покрытия отремонтировать.

**Нанесение:**

Перед применением основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью миксера до образования однородной консистенции непосредственно на месте производства работ. Затем, при постоянном перемешивании, полностью добавить в основу отвердитель (компонент Б), полученную смесь тщательно перемешать низкооборотной дрелью (не более 800 об/мин.) с лопастной мешалкой в течение 3-5 минут, избегая замешивания воздуха и непромесов. Приготовленная смесь должна быть израсходована в течение 1 часа (при температуре воздуха  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ , при увеличении температуры время сокращается; Готовую смесь следует наносить безвоздушным распылением или шпателем в 1-5 слоёв в зависимости от требуемой огнезащитной эффективности покрытия и толщины металла при температуре от  $-5^\circ\text{C}$  до  $+40^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 85 %. Время межслойной сушки - 4 часа при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ , допускается нанесение последующих слоёв по липкому покрытию. При нанесении состава зимой толщина мокрого слоя должна составлять (750-1250) мкм, что соответствует толщине сухого слоя (600-1000) мкм. При низких температурах и повышенной влажности время высыхания увеличивается. Время полного высыхания покрытия при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  - 7 суток. При необходимости (в промежутке от 1 до 30 суток) на свежее покрытие можно нанести покрывную эмаль в один или два слоя общей толщиной от 50 до 80 мкм. Там, где оговорено требованиями проекта, покрытие может быть дополнительно усилено армирующей сеткой из стекловолокна. В этом случае сначала нанести 1-й (грунтовочный) слой и сразу же с помощью валика закрепить стеклосетку для армирования покрытия. Последующие слои приготовленной смеси усиливают и обеспечивают огнезащитные и прочностные свойства финишного покрытия. Толщина однослойного покрытия составляет от 3 до 4-х мм. При использовании грунта рекомендуется сделать пробную выкраску на участке 15x15см для проверки совместимости покрытий.

**Расход:**

Ориентировочный средний на 1 мм покрытия  $0,45 \text{ кг/м}^2$ . Расход может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от состояния и подготовки поверхности. При расчёте расхода состава важно учесть поправочный коэффициент на непроизводительные потери при нанесении распылением -  $1,2 \div 1,3$  в зависимости от вида используемого оборудования и геометрии обрабатываемой конструкции.

**Цветовая гамма:**

Образует серое полуглянцевое покрытие.

**Хранение:**

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке - 12 месяцев со дня изготовления. Хранить и транспортировать в плотно закрытой таре при температуре от  $-40^\circ\text{C}$  до  $+40^\circ\text{C}$ , предохраняя от нагревания, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Внимание! Этикетка оснащена защитными элементами от подделок.



**SVATOZAR**  
- SINCE 1989 -

МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ:

+7 (495) 740-00-59 для Москвы и МО

+7 (800) 775-40-59 для Регионов



**Охрана труда:**

При работе с составом следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания состава на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции. Состав относится к пожароопасным материалам.

**Охрана окружающей среды:**

Не допускать попадания остатков состава в канализацию, водоём или почву. Жидкие остатки материала передать в место сбора вредных отходов. Пустую тару утилизировать совместно с бытовыми отходами.

**Технические данные материала**

Внешний вид покрытия	Ровная, однородная плёнка без пор, трещин и посторонних включений		
Цвет покрытия	Серый, оттенок не нормируется		
Плотность	1,25-1,35 г/см <sup>3</sup>		
Массовая доля нелетучих веществ, %	94 - 97		
Коэффициент вспучивания	не менее 1000%		
Жизнеспособность готовой смеси	60 минут		
Время высыхания до степени 3 при +20°C	7 часов		
Время межслойной сушки при +20°C	4 часа		
Время полного высыхания при +20°C	От 7 суток		
Толщина однослойного покрытия	3 ÷ 4 мм		
Температура при обработке, °C	от -5 °C до +40°C		
Расход состава на 1 мм сухого покрытия, кг/м <sup>2</sup>	0,45		
Огнезащитная эффективность, мин.	45	90	120
Приведённая толщина металла (ПТМ), мм	3,4	5,8	5,8
Толщина покрытия, мм	15	15	15
Расход покрытия, кг/см <sup>3</sup> (без учёта потерь)	19,5	19,5	19,5
Очистка инструмента	Сольвент		
Основа	Эпоксидный двух компонентный состав, состоящий из основного компонента и отвердителя полиаминного типа		
Рабочие инструменты	Краскопульт, шпатель		
Срок и условия хранения	12 месяцев в заводской таре, Хранить и транспортировать в плотно закрытой таре от -40°C до +40°C, предохраняя от нагревания и атмосферных осадков		
Фасовка	, 30кг		

**Сертификаты**

Свидетельство о гос.регистрации, сертификат соответствия.  
/ТУ 20.30.12-003-888914Н-2018/ РОССТУ.НА-34Н10240

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

# SVATOZAR СВ-01М Углеводород

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ ОТ УГЛЕВОДОРОДНОГО ГОРЕНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



МНОГОКАНАЛЬНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ СЛУЖБЫ ПОДДЕРЖКИ:

+7 (495) 740-00-59 для Москвы и МО

+7 (800) 775-40-59 для Регионов



**Специальные предложения:**

- + Стать сертифицированным строителем от «СделаемЛегко»™ в Вашем городе и получать заказы от 1-го Лакокрасочного завода.
- + Стать региональным представителем Finlux™ в Вашем городе и получать эксклюзивные цены от 1-го Лакокрасочного завода.
- + Наши сертифицированные специалисты могут нанести декоративные материалы на Ваши объекты и гарантировать качество отделочных работ.
- + Рекомендуем специальные недорогие кисти, валики и другие инструменты от Finlux Master COLOR.

Для оформления заказа и по спец предложениям обращайтесь к нашим менеджерам – они любят получать письма и отвечать на звонки.



тел: +7(495) 740-00-59., 8-800-775-40-59.

E-mail: info@ilkz.ru

